



- Boquilla de inyector desenroscada
- Revestimiento de fluoropolímero
- Resistencia de bobinas: 1,9 Ω
- Tiempo de apertura <2,0ms
- Tiempo de cierre: <1,0ms
- Corriente máxima de apertura: 7A
- Corriente máxima de mantenimiento: 2.8A
- Presión de trabajo: 0.2-4.2 bar
- Presión de trabajo máxima: 4.5 bar
- Temperatura de trabajo: -40stC - 120stC
- Tensión de alimentación: 10-16 V DC
- Máximo flujo del gas :115 l/min
- El mejor rendimiento se logrará utilizando un filtro Perfect Blue
- Carcasa compacta de acero inoxidable
- Se puede ajustar el flujo con las boquillas de calibración

TECH-YETI S

TIPO: Inyectores LPG/CNG

MODELO: TECH-YETI S

TECH-YETI S es el inyector más reciente producido por LPGTECH. Como uno de los pocos disponibles en el mercado es aprobado para temperaturas de hasta -40 ° C! Recubrimiento fluoropolímero en el inyector hace que el inyector es extremadamente resistente a los contaminantes en el combustible. La amplia posibilidad de configuración y fuente de alimentación vertical da a instaladores grandes posibilidades en cuanto a la selección o colocación bajo el capó del vehículo.

CÓMO UTILIZAR:

- Se recomienda utilizar inyectores TECH-YETI S con un filtro de fase volátil GLP con separador de aceite - Perfect Blue
- Mangueras que conectan inyectores con múltiple de admisión debe ser de igual longitud, tan corto como sea posible, asegurado con la abrazadera de la manguera
- Instalamos inyectores de gas con boquillas dirigidas hacia abajo en un lugar no expuesto a altas temperaturas (máx. 120 ° C)
- Los diámetros de las boquillas deben ser seleccionados dependiendo de caballos de potencia por cilindro
- Las mangueras no pueden ser doblados y no deben estar obstruidas
- La manguera montada en la boquilla debe ser protegido con la abrazadera de manguera
- Inyectores atornillados en el múltiple de admisión deben ser situados como cerca como posible a los inyectores de gasolina con un ángulo similar y dirigida hacia a la válvula de admisión
- Todas las boquillas deben ser montados a la misma distancia del asiento de válvula
- La rosca de la boquilla que se atornilla en el orificio previamente preparado en el múltiple de admisión debe sellarse con un pegamento especial para las conexiones roscadas
- Antes de montar los inyectores se debe perforar de boquilla de calibración con el diámetro apropiado en función de la potencia del motor
- Boquillas de calibración en el motor deben ser del mismo diámetro
- Está prohibido perforar boquillas de calibración directamente en el inyector